

Información y Novedades**EVENTOS**

- **7° Congreso Internacional de Anatomistas Asia-Pacífico:** Singapur, Singapur, 17 al 20 de marzo de 2016. <http://medicine.nus.edu.sg/ant/apica/> (Más información a continuación).
- **El 8° Simposio Internacional de Anatomía Clínica y Aplicada:** Budapest, Hungría, 1 al 4 de setiembre de 2016.
- **17° Congreso Turco de Anatomía:** Eskislehir, Turquía, 5 al 9 de setiembre de 2016.
- **IV Jornadas Argentinas de Docencia e Investigación en Anatomía Clínica:** Córdoba, Argentina, 22-24 de setiembre de 2016.
-

